

南京自动化风管生产线性能特点

生成日期：2025-10-24

风管生产三线按其工作性能和生产功能可分为：经济型生产Ⅰ线，TDF(自成法兰机)生产Ⅱ线，TDF□TDC(插接式法兰机)带折边生产Ⅲ线，C.S.法兰机风管成形Ⅳ线和风管全自动生产线。工作原理：卷料—上料—调平压筋—<折弯—剪切，与辘骨机及相应角铁或插条配套可成插接式法兰，剪切下料，可与等离子切割机配合使用，冲剪方口尖口—剪切下料，可与T-12□TDF折边机、辘骨机与相应角码生产TDF(自成法兰)风管，冲尖口—双机联动成形—折弯、剪切—两骨相扣成单平咬口，与插接式法兰条配套可生产插接式法兰。基本配置：1. 电动送料机架四台（配四个料盘），2. 压筋调平装置一套，3. 液压剪角机四套连模具，4. 液压剪板机液压折弯机一套，5. 电脑及控制器及生产软件一套。如何对新购置的风管生产线进行检验？南京自动化风管生产线性能特点

如何减少风管生产线的材料浪费？1、在制作风管前要先仔细了解图纸上的风管结构和规格，便于在裁板材的时候造成不必要的浪费，这也是减少损耗关键的一步。2、板材裁剪过程中所产生的边料尽可能的应用到风管的上方，上层面因为有隐蔽性所以只要不影响到风管本身都是可以采用的。3、异型风管集中统一加工，尽量先加工异型管，这样可以把在异型管加工中所剩余的大规格板材全部应用到后面的直型管中去。4、减少风管设计中不必要复杂化的布局，这样可以降低整体上的材料浪费。5、在加工风管前要先仔细了解图纸上的风管结构和规格，便于在裁板材的时候造成不必要的浪费，这也是减少损耗关键的一步。南京自动化风管生产线性能特点不同部位的生产线具有不同的功能。

如何降低风管生产线加工风管时的材料损耗？1、板材裁剪过程中所产生的边料尽可能的应用到风管的上方，上层面因为有隐蔽性所以只要不影响到风管本身都是可以采用的。2、异型风管集中统一加工，尽量先加工异型管，这样可以把在异型管加工中所剩余的大规格板材全部应用到后面的直型管中去。3、减少风管设计中不必要复杂化的布局，这样可以降低整体上的材料浪费。4、在加工风管前要先仔细了解图纸上的风管结构和规格，便于在裁板材的时候造成不必要的浪费，这也是减少损耗关键的一步。5、风管在连接的时候距离尽量较大化，特别是小支管可以按板材的长度进行加工，这样能节省风管辅料的浪费还可以加快风管加工的效率。

如何解决风管生产线常见故障：1、触摸屏显示液压过载报警并闪烁，解决方法：检查风管生产线液压站系统压力是否过高，油泵是否损坏导致热继电器跳闸，拆开电器箱盖板，手动复位热继电器。2、触摸屏显示系统急停和伺服报警并闪烁，解决方法：松开风管生产线触摸屏旁急停按钮。3、开卷机放料不停或者不放料，解决方法：检查风管生产线托料架检料光电开关是否损坏或者连接线断开，开卷机电箱内时间继电器损坏，检查更换。4、风管生产线冲小口不抬刀，解决方法：可能是电磁阀被杂物堵住，可以将机器清理一下。5、风管生产线冲口模具及剪板刀不能动作，解决方法：检查机器的电气线路或设备是否损坏，及时更换修理。6、风管生产线启动生产后板料尺寸大小不稳定或者板料只走不停，解决方法：检查编码器和信号线，看是否出现偏差或损坏，及时修理。7、生产出的产品有裂痕，解决方法：检查原材料是否合格以及操作工是否疏忽。一个完整的风管生产线应该具备生产风管的所有功能。

一个完整的风管生产线应该具备生产风管的所有功能。风管的制作流程是准备板材，然后将板材送入设备当中，对板材的初始部分进行调整，然后完成风管的安装孔的制作；因为一个风管所需要的材料是有限的，所有这样还要对材料进行自动切断，以免造成浪费；然后再次进入到下一个工序进行加工；能够完成联合角的制作；然后就是对风管的折弯成型。所以我们可以看出一个完整的风管生产线应该具有的功能有下料功能；压紧功能，主要是对板材进行调整；还有打孔、倒角等功能，是为了避免后期的打孔，这样更加方便；切断的功能，

让板材与半成品进行分离；传输功能，方便进入下一个工序；然后就是咬口，成型功能。这样才是一个完整的风管生产线。风管生产有很多条生产线，二线、三线甚至是五线。南京自动化风管生产线性能特点

风管生产线中间过程不需要任何人的参与和操作。南京自动化风管生产线性能特点

影响风管生产线价格的因素有哪些？1、钢材原材料价格：钢材原料价格波动是影响风管生产线价格的重要因素之一，由于钢材原料的不稳定性，风管生产线的价格也会相应波动。根据不同风管生产线使用的钢材原料量的不同，价格也会有不同幅度的调整。2、运输费用：由于买家所在地区不同，其购买的风管生产线必须运输到其所在地区，因此运输成本不同，其风管生产线的销售价格也会不同。如果靠近厂家，价格一般比远的便宜。3、控制系统：根据买家的要求，不同的买家可能会选择不同风管生产线的控制系统。一般来说，厂家标准的风管生产线系统几乎可以满足大多数买家的生产要求。在买家的特殊要求下，不同的风管生产线控制系统可能会导致风管生产线价格不同，并进行调整。4、配件、零件：风管生产线的配件和零件质量也会对风管生产线的价格产生一定的影响，一些小型风管生产线厂家可能会选择一些便宜的配件和零件，这样风管生产线的成本就会降低，销售价格也会比大型厂家便宜。5、其他：风管生产线的价格影响还有其他因素，比如不同地方的人力资源成本、租金、价格水平等，会影响风管生产线厂家对风管生产线的销售价格。南京自动化风管生产线性能特点

南京佳腾数控有限公司是一家南京佳腾数控有限公司主营螺旋圆风管设备系列产品及方管制作系列产品，主打产品有螺旋风管机、共板法兰机、全自动生产线、咬口机、联合角咬口机、脚踏/电动剪板机、手动/电动卷板机、折边机、液压折边机、压筋机、校平机、卷板机等。广泛应用于风管、装潢、冶金、船舶、汽车、机械、航空等行业领域。

我们有经验丰富的管理人员和技术支撑，管理及运作效率高。我们对售后产品即时服务，定期回访。产品售后保修，销往多地，经用户使用证明，产品性能稳定，使用良好，深受欢迎和好评。我们将以放心的产品、专业的安装技术、完善的售后服务回馈客户。我们坚持“创优越的产品，追求顾客满意，坚持信誉至上，实现持续改进”的质量方针，发扬“团结奉献，开拓创新”的企业宗旨。

公司以优良的产品、合理的价格、及时的交货时间为经营原则，本着“诚信为本、科技为本、人文为本”的企业精神，忠诚服务好国内外的每一位用户！欢迎广大客户朋友垂询与合作！的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。佳腾数控拥有一支经验丰富、技术创新的专业研发团队，以高度的专注和执着为客户提供角钢生产线，风管生产线，螺旋风管机，等离子切割机。佳腾数控继续坚定不移地走高质量发展道路，既要实现基本面稳定增长，又要聚焦关键领域，实现转型再突破。佳腾数控始终关注机械及行业设备市场，以敏锐的市场洞察力，实现与客户的成长共赢。